Беляева О. А.

NW20.D.361.1.0UJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000

1. Класс безопасности, категорию сейсмостойкости – см. ВК заказа., рабочие параметры и среду – см. в ВК заказа.
2. Требования к материалам рассматривать совместно с требованиями по черт. NW20.B.361.&.0UJA&&.JEG&&.021.YS.0001/12.121.000 ТБ1.
3. Нормы оценки качества хомутов, болтов, шпилек и гаек, твёрдость НВ 235...285, категория прочности КП590 по ГОСТ 23304–78.
4. Сварка по ПНАЭ–Г–7–009–89.
5. Сварные соединения по ГОСТ 5264–80, ГОСТ 11534–75.
6. Сварка ручная дуговая электродами УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466–75 для деталей из углеродистой стали.
7. Сварка ручная дуговая электродами ЭА 395/9 по ОСТ В 5Р.9374–81 для сварки деталей из аустенитной стали с деталями из перлитной стали.
8. Контроль качества сварных материалов проводить по программе контроля качества 392М ПМ10 по операциям: 102 (по сертификатным данным); 201 (по сертификатным данным); 206 (при температуре 350°С).
9. Контроль качества сварных соединений по ПН АЭ Г–7–010–89 и программе контроля качества 382М ПМ10.
Контроль по операциям 001, 002, 003, 009, 010, 011, 012, 015, 021, 301 302, 450 проводить для всех сварных соединений.
Нормы оценки качества при контроле сварных соединений как для сварных соединений III категории.
10. Консервация изделий по черт. 12.230.
11. Маркировать и клеймить шрифтом 8...10 Пр3 ГОСТ 26.020–80 краской:
сборочные единицы: завод–изготовитель, N заказа, NT.3.,
код KKS, обозначение по чертежу (по ОСТ), клеймо ОТК.
Детали, входящие в сборочные единицы:
ударным способом – (номер партии плавки, марка стали);
краской – обозначение по чертежу (по ОСТ), клеймо ОТК.
детали, не входящие в сборочные единицы:
ударным способом – (номер партии, номер плавки, марка стали)
краской – завод–изготовитель, N заказа, N Т.З., обозначение по чертежу (по ОСТ), габариты, материал, клеймо ОТК.
12. Технические требования по ОСТ 108.275.50–80.

для АЭС

Метрологический контроль

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. 12-121

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Виноградов		01.13 г
Пров.		Фёдоров		01.13 г
Т.контр.		Субботина		01.13 г
Нач. ОГК		Неупокоева		01.13 г
Н.контр.		Фёдоров		01.13 г
Утв.		Шабан		01.13 г

NW20.D.361.1.0UJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121.000

Элементы крепления трубопровода впрыска. NW20.B.132.&.0UJA&&.JEF&&.021.DH.0012 изм.5
Технические требования

Лит.	Масса	Масштаб
		–
Лист	Листов 1	

ООО "СТЭП"

Копировал

Формат А4